

Полиэфирная смола PLUS 720

Описание:

Полиэфирная смола PLUS 720 - это продукт, предназначенный для ручного ламинирования, содержащий конструкционную смолу с добавкой соответствующих катализаторов. В качестве отвердителя следует использовать 50% пасту перекиси бензоила (Novol арт. № 5022).. Данный продукт служит для ремонта больших дыр и проржавевших мест в кузовах автомобилей из жести и ламината, поверхности лодок, яхт, кемпинговых прицепов. Полученное покрытие отличается очень хорошей адгезией к основанию. Продукт предназначен для применения в строительстве, реставрации, каменных работах, а также при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей, специализированной техники и маломерных судов.

Может использоваться на следующих видах поверхностей:

- полиэфирные ламинаты
- сталь,
- древесина
- алюминий,
- акриловые двухкомпонентные грунты,
- старые лаковые покрытия.

ВНИМАНИЕ! Смолу не следует наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

Подготовка поверхности:

- полиэфирные ламинаты обезжирить, провести сухую обработку P80 – P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780;
- металлическую поверхность обезжирить, провести сухую обработку P80 – P120 и снова обезжирить;
- алюминиевую поверхность обезжирить, матировать абразивным полотном и обезжирить;
- древесина - провести сухую обработку P80 – P120 и очистить от пыли;
- грунт матировать P180 – P240 и снова обезжирить;
- старые лаковые - провести сухую обработку P80 – P120 и снова обезжирить.

Пропорции смешивания:

Смола – 100 весовых частей,
Отвердитель – 2 до 3 весовых частей.

Время пригодности к нанесению от момента смешивания с отвердителем:

От 10 до 15 мин. при температуре 20°C

Дополнительные продукты:

Отвердитель – Novol арт.№ 5022, (50% паста перекиси бензоила),
Стекломата - – Novol арт.№: 6002, 6003, 6005,
Стеклоткань – Novol арт.№: 6012, 6014, 6016.

Способ применения:

Очистить, шлифовать и обезжирить поверхность. Подготовить соответствующий кусок стекломата. Стекломат следует отрезать так, чтобы он выходил на 2 см за границы повреждённого участка. Тщательно смешать смолу с отвердителем до получения однородного цвета, соблюдая пропорции отвердителя. Время подготовки - от 10 до 15 минут при температуре 20°C. Нанести кистью смолу на очищенное место. Покрывать стекломатом, прижать, и кистью пропитать смолой. Количество слоев мата зависит от степени повреждения поверхности. Приблизительно через 45 минут можно приступить к механической обработке, при необходимости выравнивание можно произвести при помощи полиэфирной шпатлёвки. Вязкость затвердевшей поверхности улучшает адгезию следующих слоев. При необходимости покрытие можно удалить при помощи нитроцеллюлозного растворителя.

Минимальная температура нанесения составляет +10°C

Стандартные пропорции, применяемые при ламинировании, составляют 2 кг смолы на 1 кг носителя (стекломата или стеклоткани).

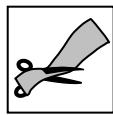
ВНИМАНИЕ: Не вливать остатков смолы, смешанной с отвердителем, обратно в банку!



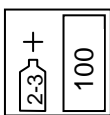
Очистить
прошлифовать
поверхность



Обезжирить



Приготовить
стекломат



Пропорции:
100+2-3
Potlife
10-15 мин/20°C



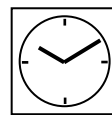
Нанести
смолу



Нанести
стекломат



Нанести
смолу



Подождать
45 мин/20°C



P80-P120

Время высыхания:

Около 45 мин при 20°C

Время высыхания можно сократить, прогревая в течение 15 минут в температуре, не превышающей 60°C.

Шлифование:

P80-P120,

На полиэфирную смолу могут наноситься:

Полиэфирные шпатлёвки, жидкие полиэфирные шпатлёвки, большинство грунтов, красок и лаков, доступных на рынке.

Цвет:

Жёлтый.

Чистка инструмента:

Растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

Условия и время хранения:

Хранить в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Смола – 12 месяцев при температуре 20°C.

Правила безопасности и гигиены труда

Согласно Карте характеристики данного продукта.