

## Смола для ламинирования PLUS 725

**Описание:**

**Смола для ламинирования PLUS 725** – это ненасыщенная полиэфирная смола, служащая для ламинирования. Этот продукт содержит специальные тиксотропные добавки, уменьшающие стекание смолы при ламинировании вертикальных поверхностей. Благодаря применению органических соединений, ограничивающих выброс стирола ограничивается также выброс на рабочем месте. Продукт предназначен для применения в строительстве, реставрации, каменных работах, а также при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей, специализированной техники и маломерных судов.

**Применение:**

Данный продукт применяется для ручного ламинирования и методом распыления. Смола для ламинирования PLUS725 служит для получения прежде всего тонких ламинатов (<5мм), покрытия лодок, яхт, кемпинговых прицепов, а также для ремонта больших по размеру дыр и проржавевших мест кузова автомобиля.

**ВНИМАНИЕ!** Смолу не следует наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

**Указания по подготовке:**

Перед применением следует тщательно перемешать осажденные в смоле тиксотропные частицы. Если это условие не будет выполнено, это может отрицательно повлиять на стекание и суспендирование средства, уменьшающего выброс стирола либо ухудшить адгезию между слоями в ламинате. Если нанесение следующего слоя ламината происходит в течение 24 часов после нанесения первого, а на поверхности ламината нет избытка смолы, то нет необходимости в шлифовании. В противном случае шлифование или пескоструйная обработка необходимы.

**Пропорции смешивания:**

Смола – 100 весовых частей,  
Отвердитель – 1 до 2 весовых частей.

**Время пригодности к нанесению от момента смешивания с отвердителем:**

Около 25 мин. при температуре 20°C

**Дополнительные продукты:**

Отвердитель – перекись метилэтилкетона (напр., МЕТОХ 50).

**Способ применения:**

Очистить, шлифовать и обезжирить поверхность. Подготовить соответствующий кусок стекломата. Стеклomat следует отрезать так, чтобы он выходил на 2 см за границы повреждённого участка.

Тщательно смешать смолу с отвердителем до получения однородного цвета, соблюдая пропорции отвердителя. Время подготовки - прикл. 25 минут при температуре 20°C. Нанести кистью смолу на очищенное место. Покрывать стекломатом, прижать, и кистью пропитать смолой. Количество слоев мата зависит от степени повреждения поверхности. Количество слоев стекломата зависит от степени повреждения поверхности. Через 120 минут можно приступить к механической обработке, а при необходимости выровнять при помощи полиэфирной шпатлёвки.

Стандартные пропорции, применяемые при ламинировании, составляют пр. 2 кг полиэфирной смолы на 1 кг носителя (стекломата или стеклоткани).

**ВНИМАНИЕ:** Не вливать остатков смолы, смешанной с отвердителем, обратно в банку!



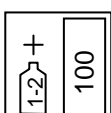
Очистить  
отшлифовать  
поверхность



Обезжирить



Приготовить  
стекломат



Пропорции:  
100+1-2  
Potlife  
ок.25 мин/20°C



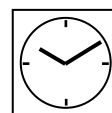
Нанести  
смолу



Уложить  
стекломат



Нанести  
смолу



Подождать  
120 мин/20°C



P80-P120

## Время высыхания:

Около 120 мин при 20°C.

## Шлифование:

P80-P120,

## На полиэфирную смолу могут наноситься:

Полиэфирные шпатлёвки, жидкие полиэфирные шпатлёвки, большинство грунтов, красок и лаков, доступных на рынке.

## Вид:

Мутный, бирюзовый.

## Чистка инструмента:

Растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

## Условия и время хранения:

Хранить в плотно закрытой таре, в сухих прохладных помещениях (не ниже +5°C), вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Высокая температура хранения сокращает срок годности смолы.

Смола – 4 месяца при температуре 20°C.

При длительном хранении смолу следует тщательно перемешать, так как на дне образуется осадок из тиксотропных компонентов.

## Правила безопасности и гигиены труда

Согласно Карте характеристики данного продукта.