

## Эпоксидный антикоррозийный грунт PROTECT 360

### Описание:

**Эпоксидный грунт PROTECT 360** – антикоррозийный грунт, обеспечивающий превосходную защиту стальных поверхностей благодаря содержанию высококачественных смол и активных добавок, предотвращающих коррозию. Предназначен как для ремонта легковых автомобилей, так и для интенсивно эксплуатируемых грузовиков и автобусов. Отличается отличной адгезией к разным основаниям и прекрасными изоляционными свойствами. На него можно наносить сразу покрывной лак, а также работать мокрым по мокрому. Грунт может использоваться в пропорции 1+1 с отвердителем Н 5950 либо в пропорции 4+1 с отвердителем Н 5960. Продукт предназначен для применения в строительстве, реставрации, каменных работах, а также при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей, специализированной техники и маломерных судов.

### Может использоваться на основаниях:

- старые лаковые покрытия,
- полиэфирные шпатлёвки NOVOL,
- сталь,
- алюминий,
- оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь,
- полиэфирные ламинаты,

### Подготовка поверхности:

- стальную поверхность очистить, до степени чистоты Sa 21/2 (струйная очистка) или St3 (ручная очистка либо с использованием инструментов с механическим приводом) согласно PN ISO 12944-4.
- После обработки на поверхности не должно быть никаких загрязнений (масло, смазка, пыль, вздувшееся старое лаковое покрытие, прокатная окалина, ржавчина, другие загрязнения). Поверхность должна иметь блеск, свойственный металлической поверхности. В случае ручной чистки допускается
- степень чистоты основания согласно норме А.
- старые лаковые покрытия обезжирить и провести сухую обработку наждачной бумагой P220 - P360;
- на полиэфирных провести сухую обработку P240-320 до окончательного выравнивания;
- алюминиевую поверхность обезжирить, матировать абразивным полотном и снова обезжирить;
- оцинкованную поверхность обезжирить, матировать очень мелкозернистым абразивным полотном и снова обезжирить;
- нержавеющую сталь обезжирить, матировать абразивным полотном и снова обезжирить;
- полиэфирные ламинаты обезжирить и провести сухую обработку P280.

### Колеровка:

Не рекомендуется.

### Пропорции смешивания:

Грунт может быть применяться в пропорции 1+1 с отвердителем Н 5950 ( версия „мокрым по мокрому”) либо в пропорции 4+1 с отвердителем Н 5960 с добавлением разных объёмов разбавителя (10, 25 и 50%), благодаря этому при соответствующих параметрах распыления можно получить различную толщину покрытия.

	По объёму	По весу
PROTECT 360	1	100
Отвердитель Н 5950	1	56
PROTECT 360	4	100
отвердитель Н 5960	1	14,5
THIN 860	10% ( 25%,50%)	5,40( 13,5; 27)

Разбавитель добавляем в пересчете на количество грунта.

#### Сопутствующие продукты:

Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 860

#### Срок пригодности к употреблению от момента смешивания с отвердителем:

ок. 4 часов при температуре воздуха 20°C.

#### Метод нанесения:

Пневматическое или гидродинамическое распыление

#### Параметры напыления:

Грунт готов к распылению после смешивания с отвердителем. Вязкость составляет соответственно:

Компонент А	Отвердитель	Пропорции смешивания	THIN 860	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление
PROTECT 360	Н 5950	1:1	-	18÷20 сек	Сопло Ø1.2÷1.5 мм, давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35 мм, давление 120 -160 бар, защита воздуха 4 бар, угол сопла 50°
	Н 5960	4:1	10%	70÷80 сек	Сопло Ø1.8÷2.4 мм, давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35 мм, давление 120 -160 бар, защита воздуха 4 бар, угол сопла 50°
	Н 5960	4:1	25%	40÷60 сек	Сопло Ø1.6÷1.8 мм, давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35 мм, давление 70- 150 бар, защита воздуха 3 бар, угол сопла 50°
	Н 5960	4:1	50%	25÷30 сек	Сопло Ø1.6÷1.8 мм, давление 3÷4 бар	Сопло Ø0,25 ÷0,35 мм, давление 70- 150 бар, защита воздуха 3 бар, угол сопла 50°

#### Содержание летучих органических веществ:

VOC II/B/c допустим.\*=540 г/л

VOC =540 г/л (для пропорции 1:1)

VOC =382 г/л (для пропорции 4:1 + 10% THIN 860)

VOC =430 г/л (для пропорции 4:1 + 25% THIN 860)

VOC =490 г/л (для пропорции 4:1 + 50% THIN 860)

\*для готовой к нанесению смеси согласно Директиве 2004/42/CE

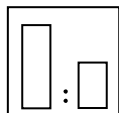
#### Правила использования:

Вариант со шлифовкой:

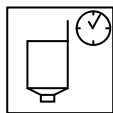
Нанести 2- 3 мокрых слоя, делая 5 ÷ 10 минутные перерывы на испарение после нанесения каждого слоя. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя..

Вариант мокрым по мокрому:

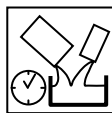
Нанести 2 мокрых слоя, делая 10 ÷ 15 минутные перерывы на испарение после нанесения каждого. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя. Если время от нанесения грунта превышает 12 часов, нельзя наносить следующих слоев без предварительного шлифования грунта.



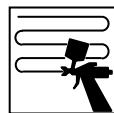
1+1 (H5950)  
4+1+10%  
(H5960)



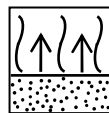
DIN 4/20°C  
18÷20 сек  
70÷80 сек



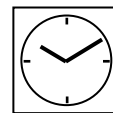
4 часа./20°C



2÷3X, 3÷4бар  
Ø 1.2÷1.5 мм  
Ø 1.8÷2.4 мм



5÷10 мин.



12  
часов/20°C  
45  
мин./60°C



P360 - P500



P600-1000

## Толщина слоя:

Для получения эффективной антикоррозийной защиты общий слой эпоксидного грунта PROTECT 360 по этой системе должен быть не менее 50 мкм.

Компонент А	Отвердитель	Пропорции смешивания	Разбавитель THIN 860	Толщина одного слоя	Рекомендуемое количество слоев
PROTECT 360	H 5950	1:1	Отсутствует	25÷30 мкм	2
	H 5960	4:1	10%	60÷70 мкм	2
	H 5960	4:1	25%	40÷50 мкм	2
	H 5960	4:1	50%	30÷40 мкм	2

## Время отверждения:

12 часов при 20°C, 45 мин. при 60°C при толщине слоя 75-105 мкм.

## Технические данные:

### PROTECT 360 :

Содержание твердых частиц, весовых частей ≈ 76%  
Содержание твердых частиц, объемных частей ≈ 37%  
Плотность: ≈ 1.54 г/см<sup>3</sup>

### Отвердитель H5950:

Содержание твердых частиц, весовых частей: ≈ 18%  
Содержание твердых частиц, объемных частей: ≈ 20 %  
Плотность: ≈ 0,88 г/см<sup>3</sup>

### Отвердитель H5960:

Содержание твердых частиц, весовых частей: ≈ 71%  
Содержание твердых частиц, объемных частей: ≈ 73%  
Плотность: ≈ 0,93 г/см<sup>3</sup>

## Теоретический расход:

Комплект (1 л грунта +отвердитель в соответствующей пропорции) позволяет получить пр. 7,5 м<sup>2</sup> сухого слоя толщиной 60 мкм.

### Рекомендуемая зернистость наждачной бумаги:

Механическая сухая обработка: P360 ÷ P500  
Ручная сухая обработка: P400 ÷ P500  
Механическая мокрая обработка: P600 ÷ P1000  
Ручная мокрая обработка: P800 ÷ P1000

### Цвет:

Серый.

### Чистка инструмента:

Растворитель для эпоксидных продуктов THIN 860 либо растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

**Условия и время хранения:**

Хранить в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Эпоксидный грунт **PROTECT 360**: 24месяца при 20°C.

Отвердитель Н 5950, Н 5960: 24 месяца при 20°C..

**Правила безопасности и гигиены труда**

Согласно Карте характеристики данного продукта.